

93° 开启

内置

杯体直径 $\phi 40$  嵌入深度15mm  
推荐门厚18~30mm/推荐玻璃厚8、10mm安装底座 1  
J95-P6T

## LAMP. 承重用快装隐形铰链 J95 PAT

NEW 钢化玻璃



● 黑色为新产品。

## 【规格】

● 门可进行三维调节。(前后+1.5mm、-2.5mm、上下 $\pm 3$ mm、盖度〔左右〕+0mm、-4mm)

## 【另售品】

- 安装底座J95-P6T 1
- 玻璃门用面板GH-J95FP型 2
- 圆沉头自攻螺钉5 $\times$ 18

## 【选配件】

- 本体盖罩J95SC-0型 2
- 底座盖罩J95ZC型 2

## 【推荐螺钉】

● M5沉头小螺钉、M5圆沉头小螺钉

请观看视频

选择方法  
指南OLYMPIA  
(360)J95  
(承重用)

100

照片所示为隐形铰链本体与另售的安装底座的组合。

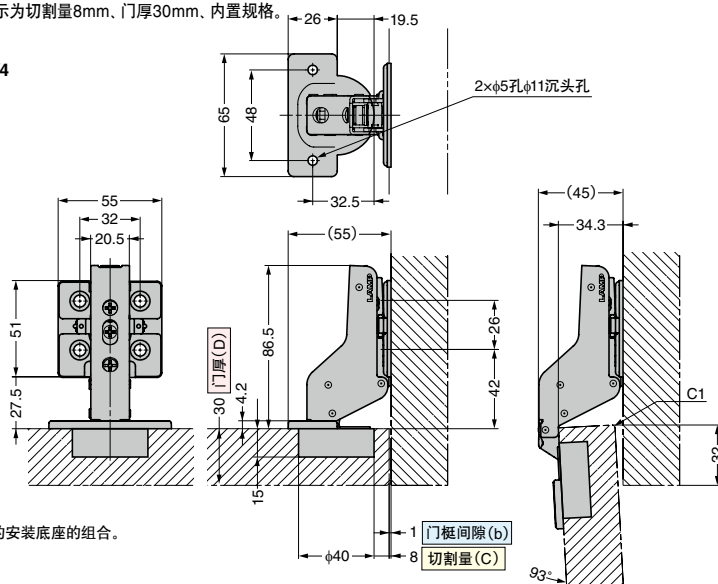
RoHS	CAD	订货编码	型号	规格	材质	表面处理	重量g	1箱
6	2C 3D	160-033-660	J95-24/0T	无扣力	本体/钢、 杯体/锌合金 (ZDC)	镀镍	148	50个
6	2C 3D	160-033-659	J95-C24/0T	带扣力		镀镍	160	50个
6	2C 3D	160-034-921	J95-24-0T BN	无扣力		镀黑镍	148	50个
6	2C 3D	160-034-918	J95-C24-0T BN	带扣力		镀黑镍	160	50个

安装需要使用另售的安装底座。请另行订购。

## ■ 木门时

安装图、轨迹图所示为切割量8mm、门厚30mm、内置规格。

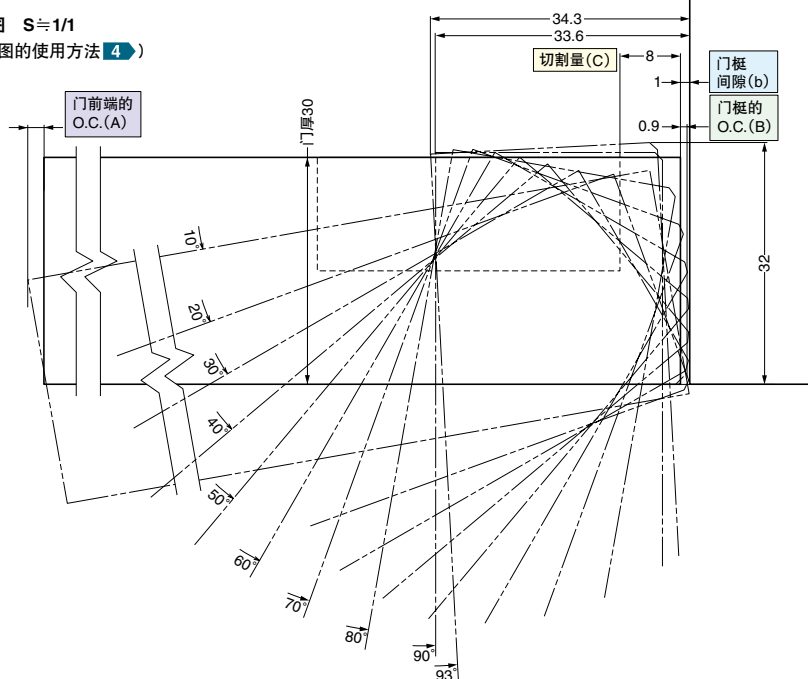
## ● 安装图 S=1/4



本图所示为与另售的安装底座的组合。

## ● 轨迹图 S=1/1

(轨迹图的使用方法 4)



参见页 1: P.452, 2: P.453~, 3: P.424, 4: P.423

## 【切割量(C)与门框间隙(b)的关系】 表-1

切割量(C)	3	4	5	6	7	8
间隙(b)	6	5	4	3	2	1

可使用盖度调节螺钉调节门框间隙。

## 【开启间隙(O.C.)缝隙量】

门关闭时,门前端和门框的开启间隙必须为O.C.(A)和(B)。O.C.(A)、(B)根据门厚及切割量而变化。请在充分考虑门的轨迹图及下表的基础上设计橱柜。

## 【门框的O.C.(B)与门厚(D)及切割量(C)的关系】 表-2

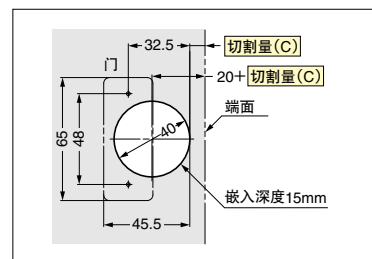
门厚(D)	切割量(C)					
	3	4	5	6	7	8
18	0	0	0	0	0	0
20	0	0	0	0	0	0
22	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
24	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1	0.1
26	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3	0.3
28	1.7	1.1	0.6	0.5	0.5	0.5
30	3.5	2.9	2.3	1.8	1.0	0.9
32※	5.4	4.7	4.1	3.6	3.0	2.5
34※	7.3	6.6	6.0	5.4	4.8	4.3

※门厚超过30mm时,请参考轨迹图。(在门上进行倒角或倒角加工可减小O.C.(B))

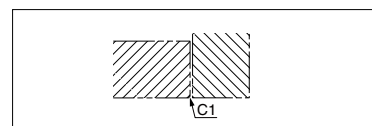
## 【门前端的O.C.(A)与门宽的关系】 表-3

门厚(D)	门宽						
	300	400	500	600	700	800	900
30	0.9	0.6	0.5	0.4	0.4	0.3	0.3

## 【门安装孔加工】木门用



## 【门的倒角】



## 【门的尺寸与铰链的安装数量】 3